Módulos contenedores-categoría 2, serie 1

ALCANCE GLOBAL S.L.

Categoría 2

MUEBLES CONTENEDORES GENERALES DE LABORATORIO. MÓDULOS
Cumpliendo la Norma UNE-EN 16121, certificado por AIDIMME.

Serie 1.1: MÓDULOS Modelo TECLAB.

TECLAB es un modelo de mobiliario para laboratorios basado en el cumplimiento de las necesidades actuales del usuario.
Fácil limpieza en todas sus superficies.

Características Técnicas:
Cuerpo construido en:

- Tablero melamínico de media densidad de 19 mm. con cantos en PVC, PP o ABS, color gris claro.
- Chapa de 1 mm. de espesor y pintado en epoxy.

- MÓDULOS BAJOS Disponemos de 2 alturas: para mesa alta ó mesa baja. A su vez pueden ser: con ruedas, zócalo ó colgados y deslizantes bajo mesa.
- MÓDULOS ALTOS, para colgar en pared.

Sistema de desplazamiento:

- Colgados y deslizantes en todo el recorrido a lo largo de toda la longitud de la mesa, incluso por las patas, mediante ruedas traseras inferiores sobe el canto del bastidor y con apoyo interior en el arrostramiento delantero sobre el que se desliza, quedando los módulos a 135 mm del suelo.

- Extraíbles con ruedas de resina sintética de 80 mm. de diámetro con diseño de doble apoyo. Ruedas delanteras con freno.

Rango de dimensiones MÓDULOS**:**

Largo (mm)	= 450, 600, 900, 1200, 1500 mm.
Profundidad / Fondo (mm)	= desde 470mm.
Altura (mm)	= 655 mm. (módulos para mesa alta)
	493 mm. (módulos para mesa baja).

Posibilidad de hacerlos en otras dimensiones.

Categoría 2

MUEBLES CONTENEDORES GENERALES DE LABORATORIO. MÓDULOS
Cumpliendo la Norma UNE-EN 16121, certificado por AIDIMME.

Serie 1.2: MÓDULOS Modelo MULTIPLO

MULTIPLO es un programa versátil modulable que permite todo tipo de composiciones docentes, en diversas medidas y con aplicaciones distintas según la necesidad funcional que se necesite.
Fácil limpieza en todas sus superficies.

Características Técnicas:
Cuerpo construido en:

- Tablero melamínico de media densidad de 19 mm. con cantos en PVC PVC, PP o ABS, color gris claro.
- Chapa de 0,8-1 mm. de espesor y pintado en epoxy.

Rango de dimensiones MÓDULOS**:**

Largo	= 530 mm, 830 mm
Profundidad / Fondo	= 470 mm.
Altura	= 725 mm (módulos para mesa alta)
	560 mm (módulos para mesa baja).

Posibilidad de hacerlos en otras dimensiones.

Acabados:
Colores: Gris, blanco ó a definir.

.

Tipologías MÓDULOS BAJOS**:**

- Extraíbles con 4 ruedas, 2 de ellas con freno. (Teclab, Múltiplo)
- Fijos con zócalo o niveladores. (Teclab, Múltiplo)
- Colgados fijos. (Teclab, Múltiplo)
- Colgados y deslizantes a lo largo de toda la longitud de la mesa. (Teclab)

Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto:

CUERPO:

1. Mueble madera: En tablero melamínico de 19 mm, cantos de PVC, PP ó ABS en todas sus partes, incluida trasera y entrepaño interior.
   En el caso del código DPi: en tablero ignífugo de varios espesores.

   Opciones en MDF ó ignifugo.

2. Muebles metálicos: Construido enteramente en chapa de acero con recubrimiento de pintura epoxy poliéster. La terminación es lisa y permite la limpieza. Las capas superficiales de resistencia a golpes, rayado y desgaste físico, resistentes al agua y productos abrasivos.
   En mueble metálico carece de aberturas en los pliegues y soldaduras vistas.
   No se utilizará chapa galvanizada en la fabricación de los módulos ya que la soldadura hace que el galvanizado pierda sus propiedades.

ENTREPAÑOS:

Son regulables en altura y se fabrican de forma similar y con los mismos materiales que los empleados en las puertas y frentes de cajones. De 30mm. de grueso en tablero melamínico, cantos PVC ó metálicos de doble chapa.

CAJONES:

Frente cajón:
Fabricado con madera melamínica de alta densidad, canteada con láminas de PVC ó de doble chapa de 1 mm.

El interior cajón:
Se fabrica:

- Gualderas metálicas de extracción total, ruedas de nylon y tope final de carrera (de acero protegido mediante pintura de polvo Epoxi.).
- El fondo de los cajones se construye con madera melamínica de 16/19 mm. de espesor ó chapa de acero.

ALCANCE GLOBAL S.L.

OTROS ELEMENTOS:

Bisagras metálicas con recubrimiento de pintura epoxy, con una apertura de 270° DIN 68857.

Cierre amortiguado y silencioso.

RUEDAS: Permiten el desplazamiento lateral de los módulos a lo largo de la estructura de mesa.
Las ruedas son con doble rodadura blanda, PVC ó nylon.
Pueden ser: dos ruedas con freno y las cuatro autodireccionables ó las cuatro con freno.

PUERTAS: tienen amortiguadores de impacto. Estas puertas están ancladas a los laterales del mueble mediante sistemas de fijación que imposibiliten el descolgamiento de las mismas.
Las puertas y los entrepaños interiores se fabrican en chapa metálica de 1mm de espesor ó en tablero de 19 mm de espesor recubierto en melamina por ambas caras y canteados todos sus lados en PVC, PVC o ABS.
Las bisagras permiten una apertura de 270º.

GUALDERAS de extracción total y con autocierre. Resistencia de carga 30 Kg. Guías correderas fabricadas en chapa de acero y rodamientos en nylon. Las correderas estarán garantizadas para que con un peso de 30 Kg el cajón permita 50.000 aperturas.
Incorporará además un sistema de amortiguación de impacto.
En caso de Sistema de seguridad anti-vuelco: sistema para impedir la no apertura de más de 1 cajón simultáneamente.
Panel trasero de 10 mm y entrepaños de 19 mm con refuerzo suplementario a partir de 900 mm. puede sacarse fácilmente, sin herramientas, con objeto de realizar una limpieza rápida del interior de los mismos.
El tirador está integrado en la propia puerta o frente del cajón.
Puede ser de dos tipos:

Continuo, estando integrado en la propia puerta o en el frente del cajón y abarcar de parte a parte toda la longitud de la puerta o el frente del cajón, fabricándose con perfil de aluminio extrusionado, protegido con pintura epoxi o en polipropileno de gran resistencia.

O ser de asa de material ZAMAK pintado en epoxy de color a elegir en carta RAL y colocándose horizontal y centrado en el frente de los cajones o vertical y lateral en el caso de las puertas.

Según las descripciones anteriores, los módulos pueden combinarse entre sí, generando los distintos modelos, los más habituales son:

- Módulo de puerta.
- Módulo de cajón y puerta.
- Módulo de dos puertas.
- Módulo de 3 o más cajones, pudiendo ser uno de estos cajones de tipo archivador, para colocar carpetas suspendidas.
- Módulo de dos puertas y 1 cajón.

ALTURAS MÓDULOS:

Serie **TECLAB (D)**

PARA MESA ALTA:

DP
MP

D4C
M4C

DC2P
MC2P

D2P
M2P

DCP
MCP

Serie MULTIPLO **(M)**

PARA MESA BAJA:

DPb
MPb

D3C
M3C

D2Pb
M2Pb

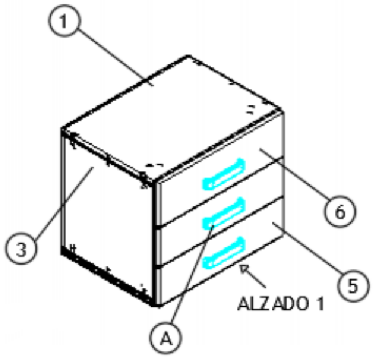
ALCANCE GLOBAL S.L.

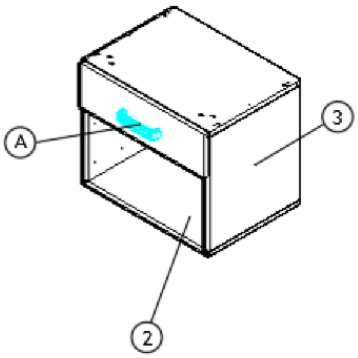
TIPOS:

MODULO BAJO, 3 CAJONES

El cuerpo y el frente de los cajones están fabricados con tablero de partículas de aglomerado revestido con resina de melamina o igualmente con tablero MDF; canteado en PVC, ABS o PVC o chapa metálica de 0,8 /1 mm. pintada con pintura epoxi al horno 200ºC. El interior del cajón se compone de:

Cajón con gualderas metálicas de extracción total, ruedas de nylon y tope final de carrera (de acero protegido mediante pintura de polvo Epoxi).
El fondo de los cajones, construido con madera melaminada de 16 a 19 mm de espesor.
Cuerpo metálico de 0,8 /1 mm. pintada con pintura epoxi al horno 200ºC.

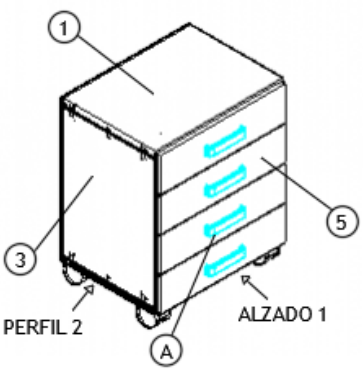


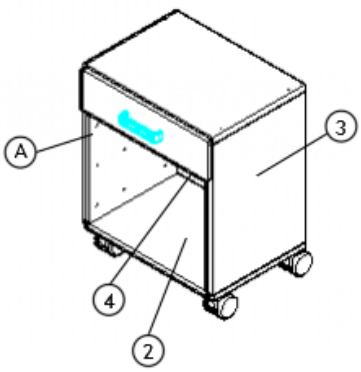


No.	Cant.	Concepto
1	1	TECHO
2	1	SUELO
3	2	COSTADOS
4	1	TRASERA
5	4	FRENTE CAJÓN
6	4	SUELO CAJÓN
7	4	TRASERA CAJÓN

MODULO, 4 CAJONES

El cuerpo y el frente de los cajones están fabricados con tablero de partículas de aglomerado revestido con resina de melamina o igualmente con tablero MDF; canteado en PVC, ABS o PVC o chapa metálica de 0,8 /1 mm. pintada con pintura epoxi al horno 200ºC.
El interior del cajón se compone de:
Cajón con gualderas metálicas de extracción total, ruedas de nylon y tope final de carrera (de acero protegido mediante pintura de polvo Epoxi).
El fondo de los cajones, construido con madera melaminada de 16 a 19 mm de espesor.

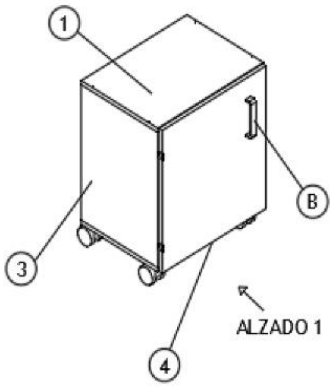


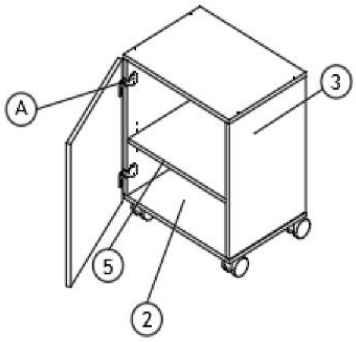


No.	Cant.	Concepto
1	1	TECHO
2	1	SUELO
3	2	COSTADOS
4	1	TRASERA
5	4	FRENTE CAJÓN
6	4	SUELO CAJÓN
7	4	TRASERA CAJÓN

MODULO BAJO, 1 PUERTA

El cuerpo y las puertas se fabrican con tablero de partículas de aglomerado revestido con resina de melamina o igualmente con tablero MDF; canteado en PVC, ABS o PVC ó chapa metálica de 0,8 /1 mm. pintada con pintura epoxi al horno 200ºC. Incluyendo los tiradores.
Las bisagras permiten una apertura de 270º, aproximadamente.
Los entrepaños son regulables en altura melamínicos ó metalicos.
Diseño ergonómico de tirador en forma de asa.

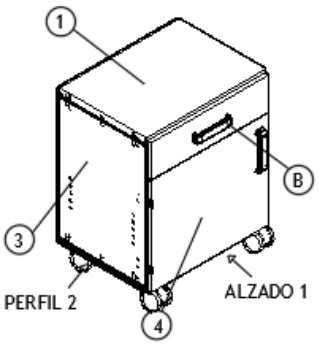


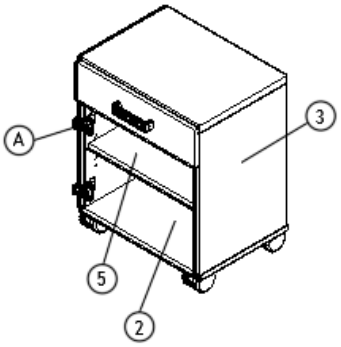


No.	Cant.	Concepto
1	1	TECHO
2	1	SUELO
3	2	COSTADOS
4	1	PUERTA
5	1	ENTREPAÑO
A	2	Bisagras de Cazoleta 270º
B	2	Tirador asa aluminio

MODULO BAJO, 1 CAJON-PUERTA

Cajón con gualderas metálicas de extracción total, ruedas de nylon y tope final de carrera (de acero protegido mediante pintura de polvo Epoxi).
El fondo de los cajones, construido con madera melaminada de 16 a 19 mm de espesor.
El cuerpo y el frente de los cajones están fabricados con tablero de partículas de aglomerado revestido con resina de melamina o igualmente con tablero MDF; canteado en PVC, ABS o PVC ó chapa metálica de 0,8 /1 mm. pintada con pintura epoxi al horno 200ºC.
El interior del cajón se compone de:



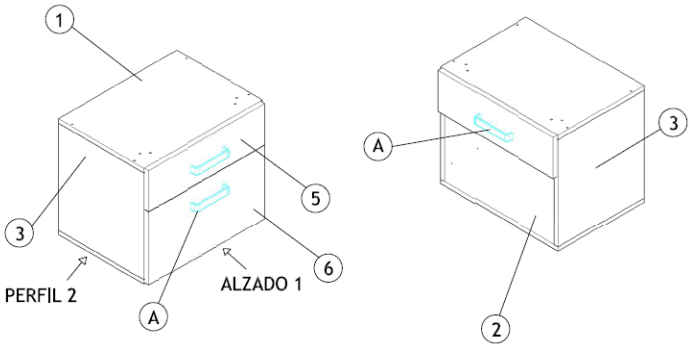


No.	Cant.	Concepto
1	1	TECHO
2	1	SUELO
3	2	COSTADOS
4	1	PUERTA
5	1	ENTREPAÑO

No.	Cant.	Concepto
A	2	Bisagras de Cazoleta 270º
B	2	Tirador asa aluminio

MODULO BAJO, 1 CAJON-GAVETA

Construidos con tablero de partículas de aglomerado revestido con resina de melamina o igualmente con tablero MDF; canteado en PVC, ABS o PVC, con baja emisión de formaldehido ó chapa metálica de 0,8 /1 mm. pintada con pintura epoxi al horno 200ºC.



No.	Cant.	Concepto
1	1	TECHO
2	1	SUELO
3	2	COSTADOS
4	1	TRASERA
5	2	FRENTE CAJÓN
6	1	FRENTE GAVETA

Módulo 5 cajones

OFICINA:
Calle Berna, 3. 1º B
Pol. Ind. Europólis.
28232 Las Rozas
(Madrid)
Teléfono: (+34) 91 757 50 89
www.alcanceglobal.es

ALCANCE GLOBAL S.L.

FABRICA:
Pol. Industrial Monte Boyal
Avda. de Las Retamas, nº 156
45950 - Casarrubios del Monte
(Toledo)
Teléfono: (+34) 91 818 81 16