

Forma 5

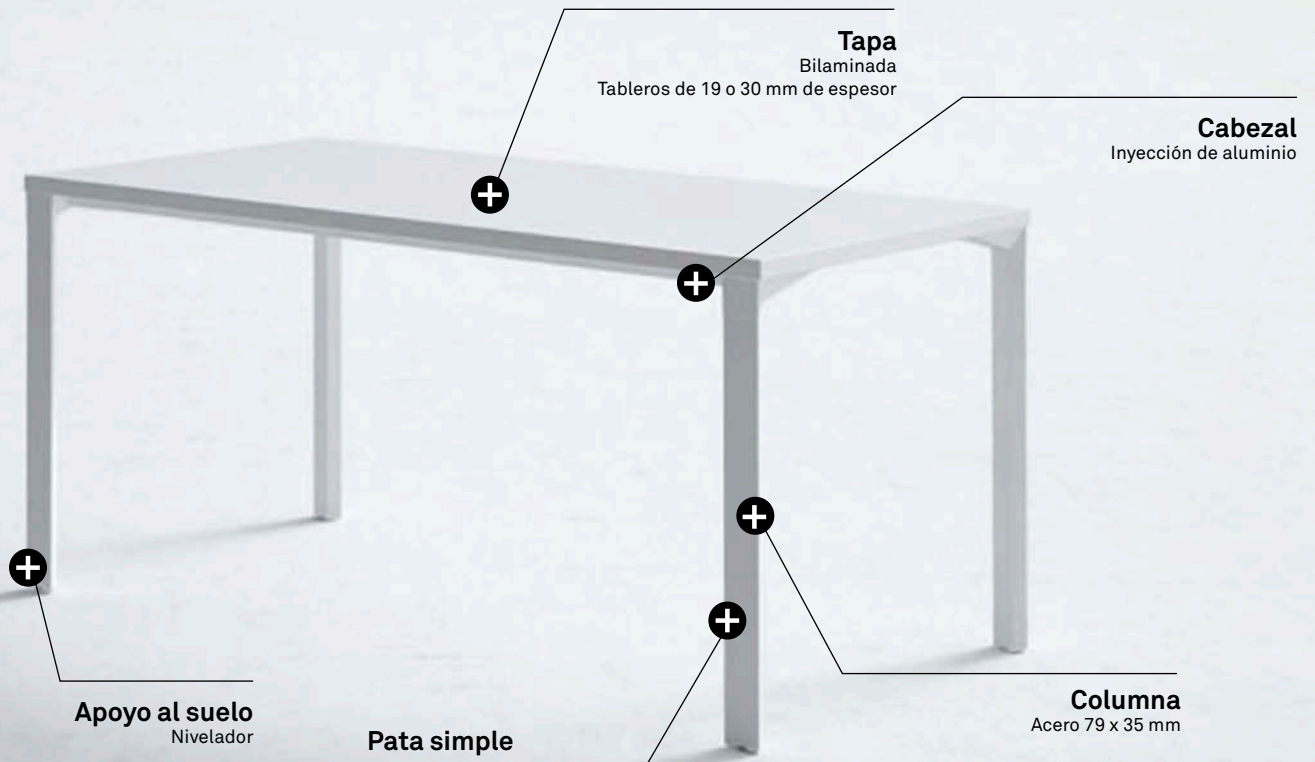
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

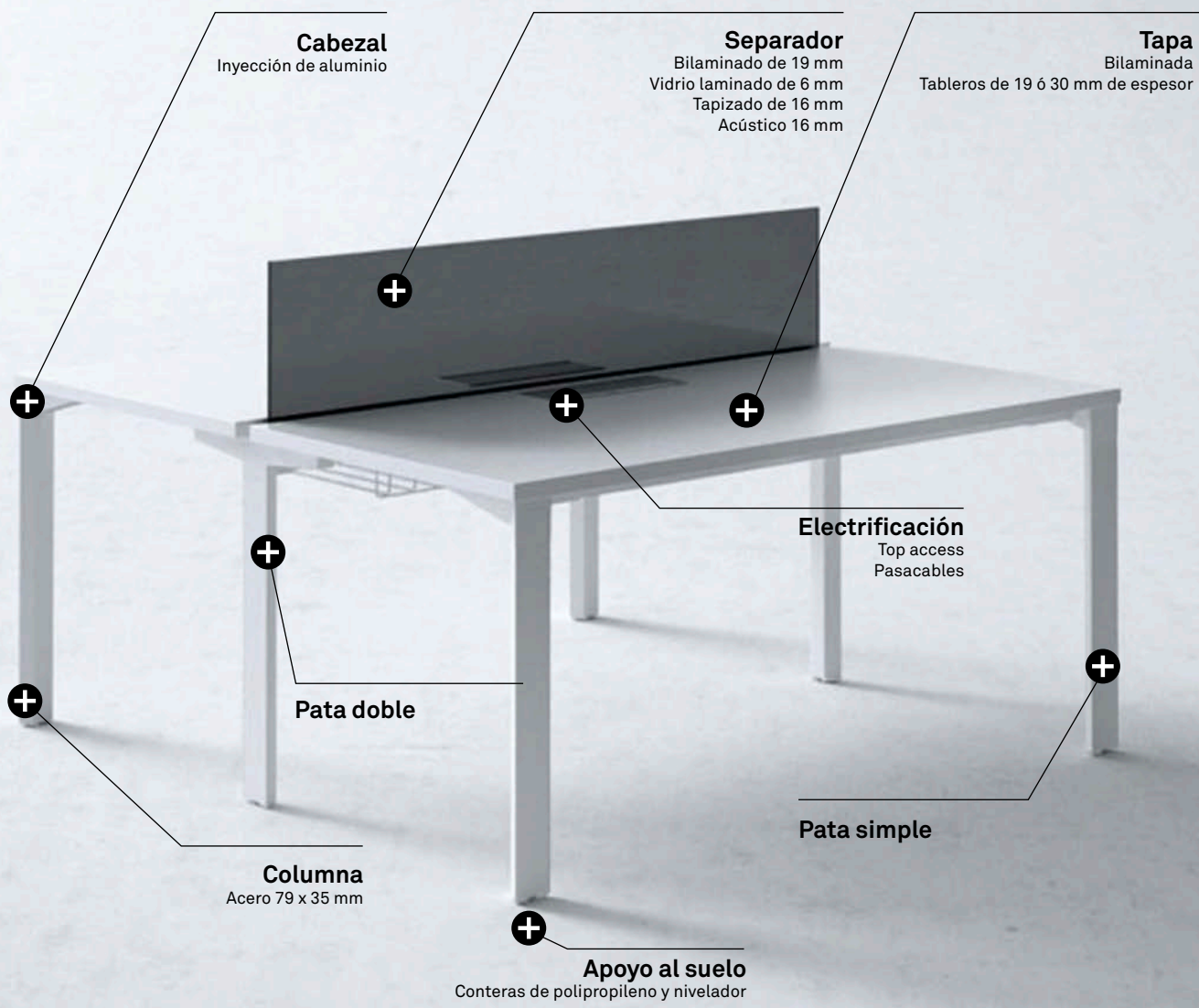
LOGOS



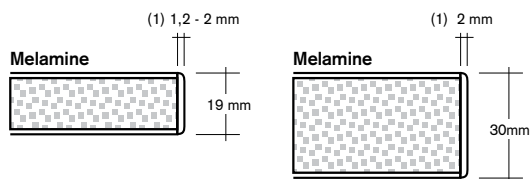
MESA

Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.





TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
2 mm ⁽¹⁾	Tapa de mesa	Tapa de mesa

TAPAS

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm o 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³. El diseño estructural puede generar una flecha máxima de 2 mm/ml en las tapas de mesa, sin afectar este aspecto a la funcionalidad.



Bilaminada 19 mm



Bilaminada 30 mm

PATAS

Pedestal individual o compartido. Cabezal de inyección de aluminio con forma troncopiramidal. Columna trapezoidal de 79 x 35 mm en acero laminado en frío polimerizado a 220°C de 1,5 mm de espesor. Pintura epoxi con una capa de 100 micras. Conteras de polipropileno y nivelador para el apoyo al suelo. El pedestal compartido consigue optimizar el número de patas y apoyos requeridos al concatenar puestos para formar configuraciones multiusuario con mesas individuales o tipo benches. De esta forma, este pedestal se colocaría en la unión de mesas evitando la duplicidad de apoyos. Pintura epoxi con una capa de 100 micras.



Individual



Compartido

VIGA

Dos vigas de acero laminado en frío de 30 x 30 x 1,5 mm de espesor que aporta resistencia al conjunto de la mesa. Con un espesor entre 80 - 100 micras de pintura.



Fácil montaje (3 piezas / 3 tornillos / 3 minutos)

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MONTAJE

El montaje de las mesas del programa Logos se realiza mediante tornillo métrico y llave Allen del nº 4. Todo el herraje necesario se servirá con la mesa.

ELECTRIFICACIÓN

COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA



PASACABLES CUADRADO

Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diámetro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



TOP ACCESS DE POLIAMIDA

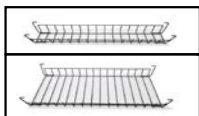
Pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.



TOP ACCESS DE ALUMINIO

Pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.

CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES



BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA

Bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



BANDEJA DE POLIPROPILENO

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



BANDEJA DE POLIPROPILENO DE REJILLA

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.



BANDEJA METALICA INDIVIDUAL

Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.

CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO

Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN

Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.

OTROS ACCESORIOS



PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA

Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste óptimo.



REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm². Cable de red CAT5E.



REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm². Cable de red CAT5E.



CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.

SEPARADOR

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.

VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.

TAPIZADO: base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

SEPARADOR ACÚSTICO TAPIZADO: base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 30 Kg/m³ y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación a la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.



Bilaminado



Tapizado



Vidrio



Acústico

FALDÓN

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.

METÁLICO: faldón de chapa de acero perforado con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. Queda suspendido de la viga frontal.



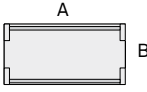
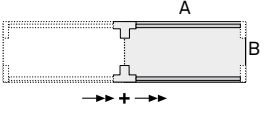
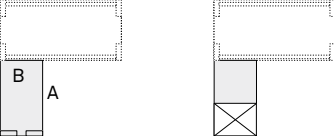
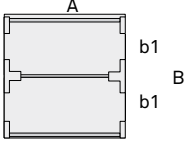
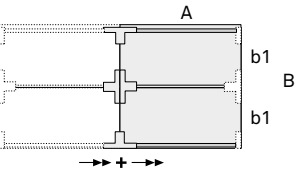
Bilaminado



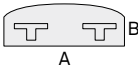
Metálico

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

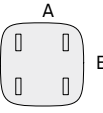
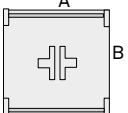
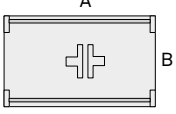
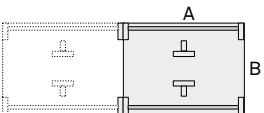
MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	MESA	A x B	180 x 80 180 x 67 100 x 56 160 x 80 160 x 67 140 x 80 140 x 67 120 x 80 120 x 67
	MESA DE CRECIMIENTO	A x B	180 x 80 180 x 67 160 x 80 160 x 67 140 x 80 140 x 67 120 x 80 120 x 67
	ALAS	A x B	100 x 56 80 x 56
	BENCH	A x B/b1	180 x 164,5/80 180 x 139/67 160 x 164,5/80 160 x 139/67 140 x 164,5/80 140 x 139/67 120 x 164,5/80 120 x 139/67
	BENCH DE CRECIMIENTO	A x B/b1	180 x 164,5/80 180 x 139/67 160 x 164,5/80 160 x 139/67 140 x 164,5/80 140 x 139/67 120 x 164,5/80 120 x 139/67

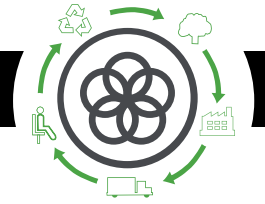
ENLACES

	TRAPEZOIDAL	A x B/b1/b2	164,5 x 67/21,8/52,5 160 x 67/21,8/52,5 138,5 x 67/21,8/52,5 134 x 67/21,8/52,5
	ARCO	A x B	164,5 x 45 160 x 45 138,5 x 45 134 x 45

MESAS DE REUNIÓN

	MESA CUADRADA CON LADOS CURVOS	A x B	110 x 110
	MESA CUADRADA	A x B	140 x 140
	MESA RECTANGULAR	A x B	240 x 120 200 x 120 160 x 120
	MESA DE CONTINUACIÓN RECTANGULAR	A x B	160 x 120

TAPA 19 mm h: 72,4 cm
TAPA 30 mm h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie LOGOS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	10,96 Kg	20%
Plásticos	0,57 Kg	1%
Madera	40,58 Kg	74%
Aluminio	2,88 Kg	5%

% Mat. Reciclados= 64%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 75% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

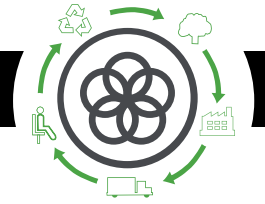
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable
El aluminio es 100% reciclable
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Logos ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por TANDEM COMPANY